



















## 63

### Fräswendeplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

		HT45 (code 31)	HT32 (code 33)	HT20 (code 32)	K15M (code 8)			
 <b>FP 63</b> (B21) 6,8x4,0x2,5 r=0,4								
	$f_z$ [mm]	0,10 (0,04-0,20)	0,10 (0,04-0,20)	0,10 (0,04-0,20)				
 <b>FP 63 R0,8</b> (B21) 6,8x4,0x2,5 r=0,8								
	$f_z$ [mm]	0,10 (0,04-0,20)	0,10 (0,04-0,20)	0,10 (0,04-0,20)				
 <b>FP 63 R1,6</b> (B21) 6,8x4,0x2,5 r=1,6								
	$f_z$ [mm]	0,08 (0,04-0,20)	0,08 (0,04-0,20)	0,10 (0,05-0,20)				
 <b>FP 64 R0,2</b> (B21) 6,8x4,0x2,5 r=0,4								
	$f_z$ [mm]				0,10 (0,04-0,20)			
	VPE	20	20	20	20			

$v_c$ [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferritici	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT32	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
HT20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
K15M				400 (300 - 600)		